

Retour d'expérience :

Comment l'industriel Safran Ventilation Systems a optimisé son SI et sa gestion de la donnée grâce à l'écosystème Microsoft



Présentations



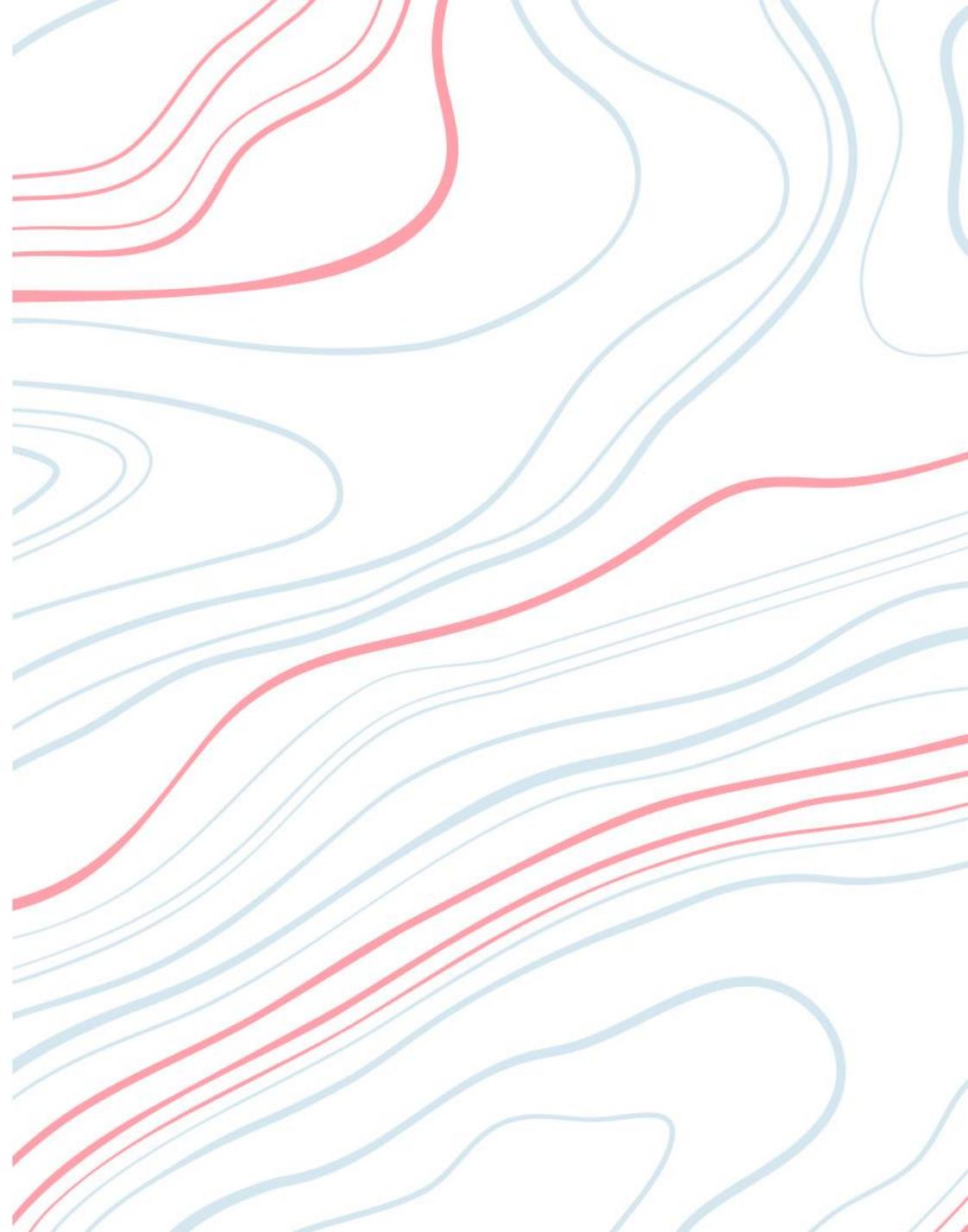
Guillaume Boutand

Data Manager & Master Key-User ERP
chez Safran Ventilation Systems



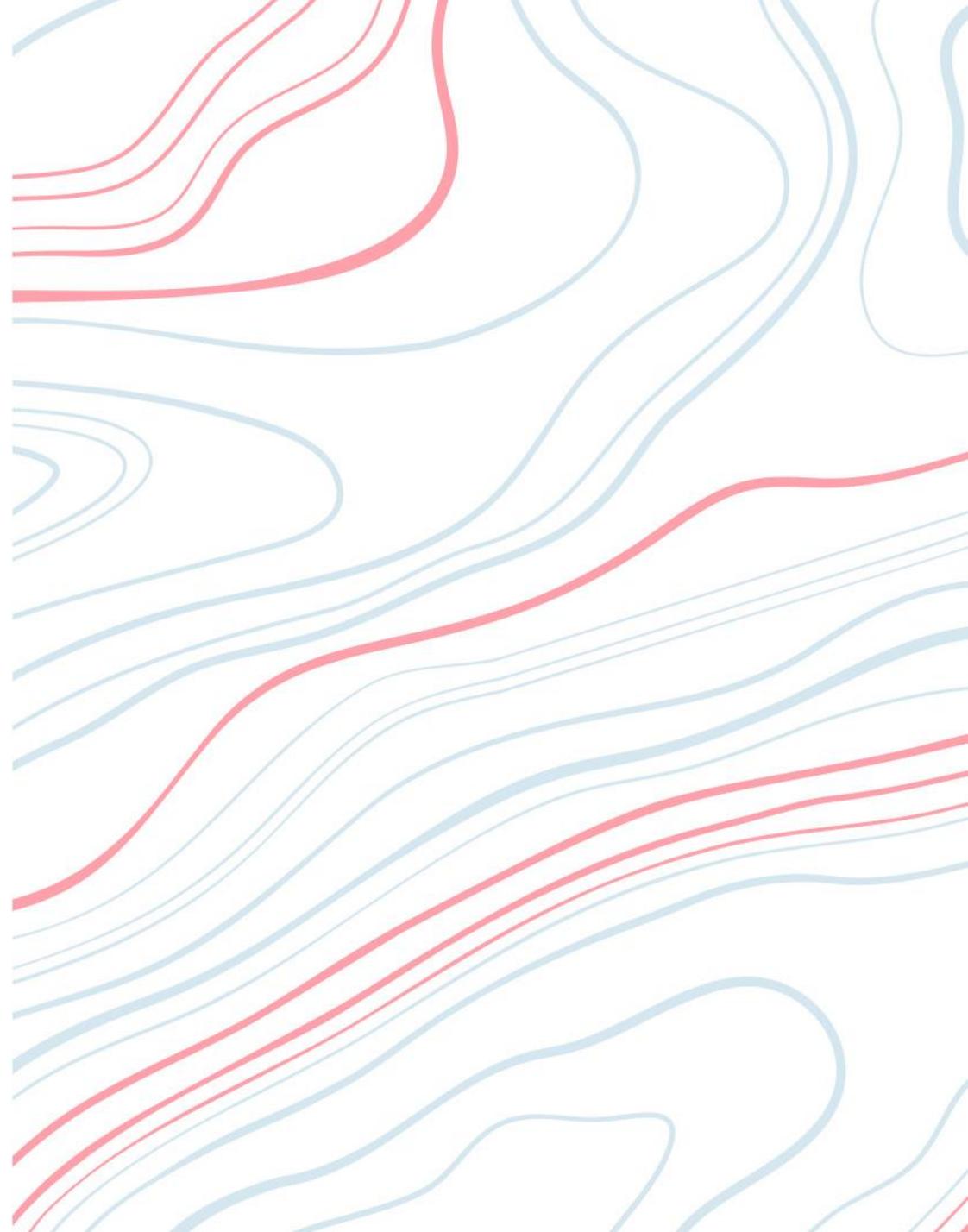
Stéphane Choquet

Key Account Manager chez 9altitudes
stephane.choquet@9altitudes.com
+33 (0)6 11 22 63 25

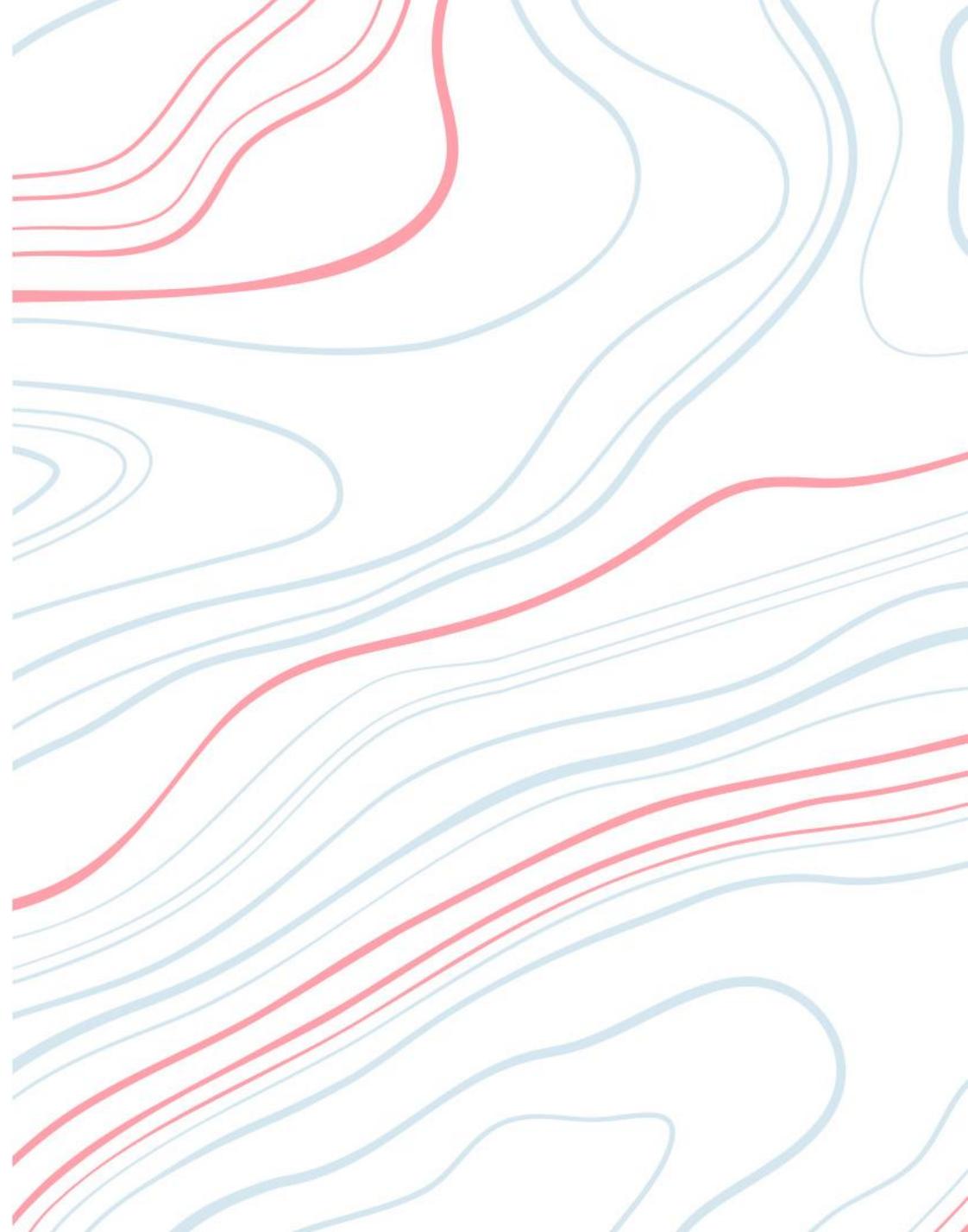


AGENDA

- Présentation des sociétés
- Focus sur le SI de Safran Ventilation Systems :
 - La connectivité
 - Les principales interfaces
 - La gestion de la donnée
 - Le module réparation
- Bilan 5 ans après go-live
- Questions / Réponses



Présentation de 9 altitudes



Change is
a chance.

Ad ultima
transforms into

 nine
altitudes



Présentation de 9altitudes

Auparavant

AD ULTIMA GROUP



+500
salariés



Editeur et intégrateur
de solutions informatiques



MANUFACTURING



PROFESSIONAL
SERVICES



+80M€
CA 2021



BELGIQUE



FRANCE



SLOVENIE

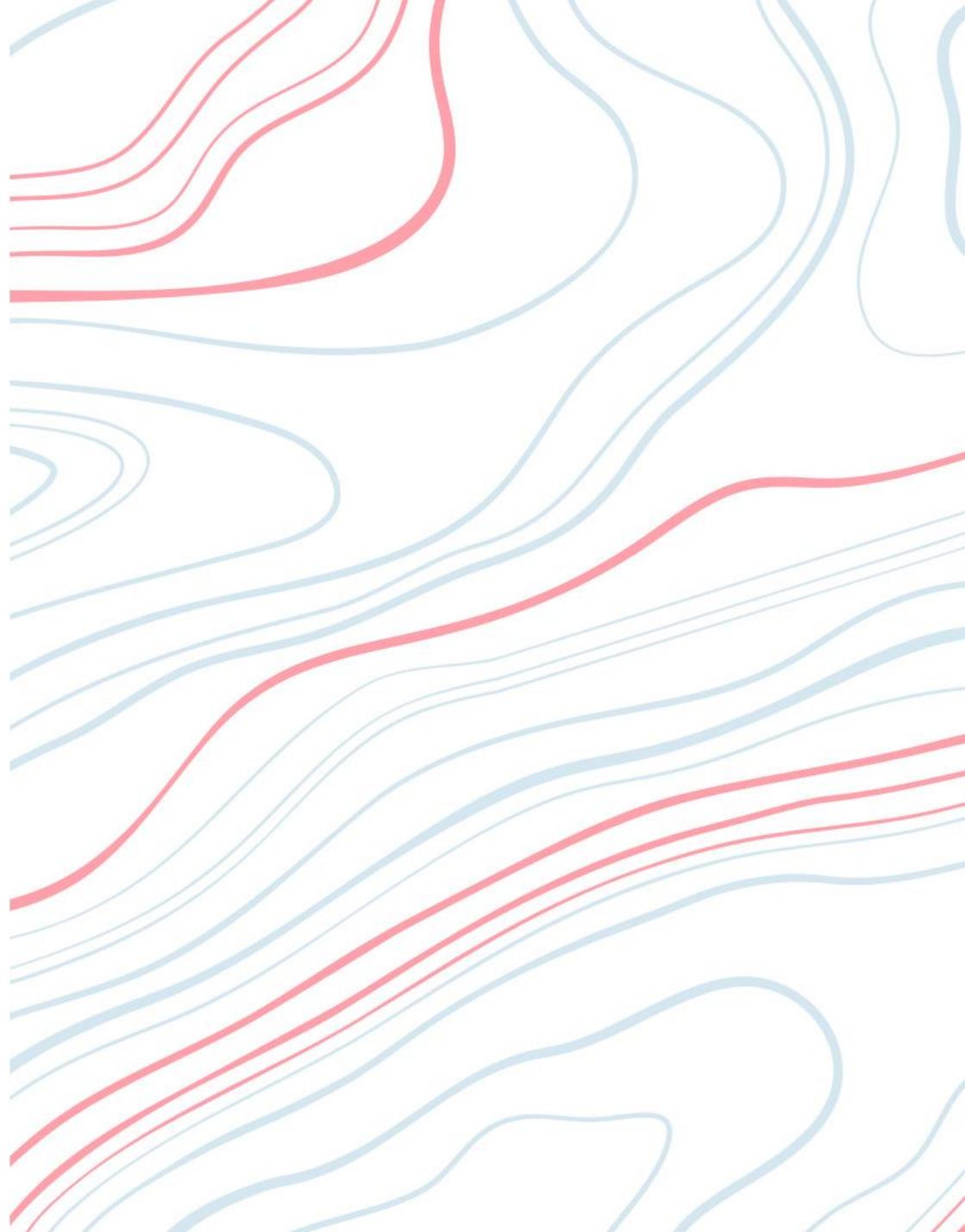


PAYS-BAS



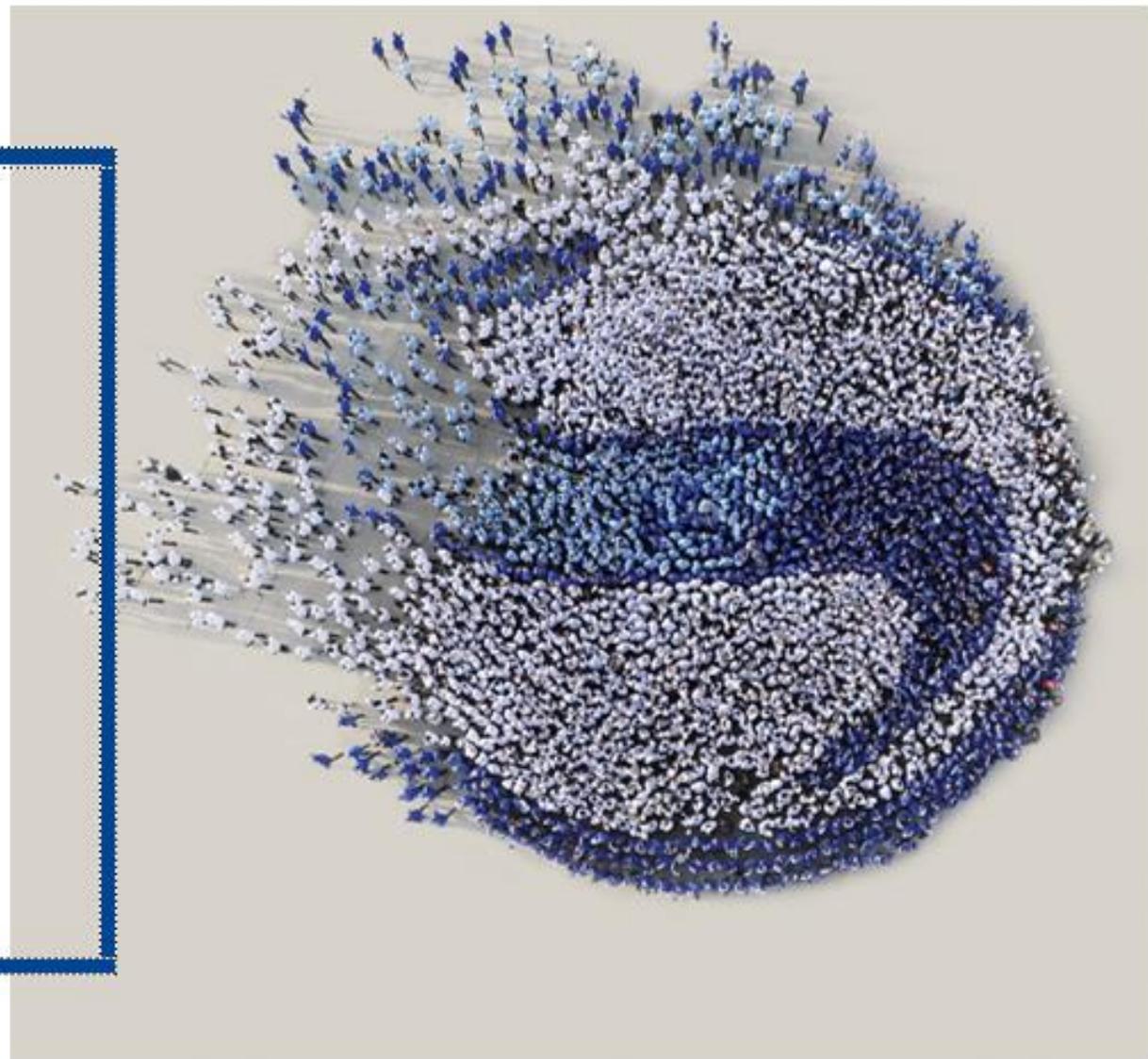
DANEMARK

Présentation de Safran



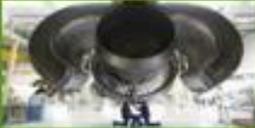
1

■ SAFRAN AT A GLANCE



WHAT WE OFFER

PROPULSION

- Safran Aircraft Engines 
- Safran Helicopter Engines 
- Safran Transmission Systems 
- Safran Nacelles 
- Safran Aero Boosters 

EQUIPMENT

- Safran Landing Systems 
- Safran Electronics & Defense 
- Safran Electrical & Power 
- Safran Aerosystems 

INTERIORS

- Safran Seats 
- Safran Cabin 

2

SAFRAN VENTILATION SYSTEMS

AIR MANAGEMENT DIVISION



Safran Ventilation Systems Around the World

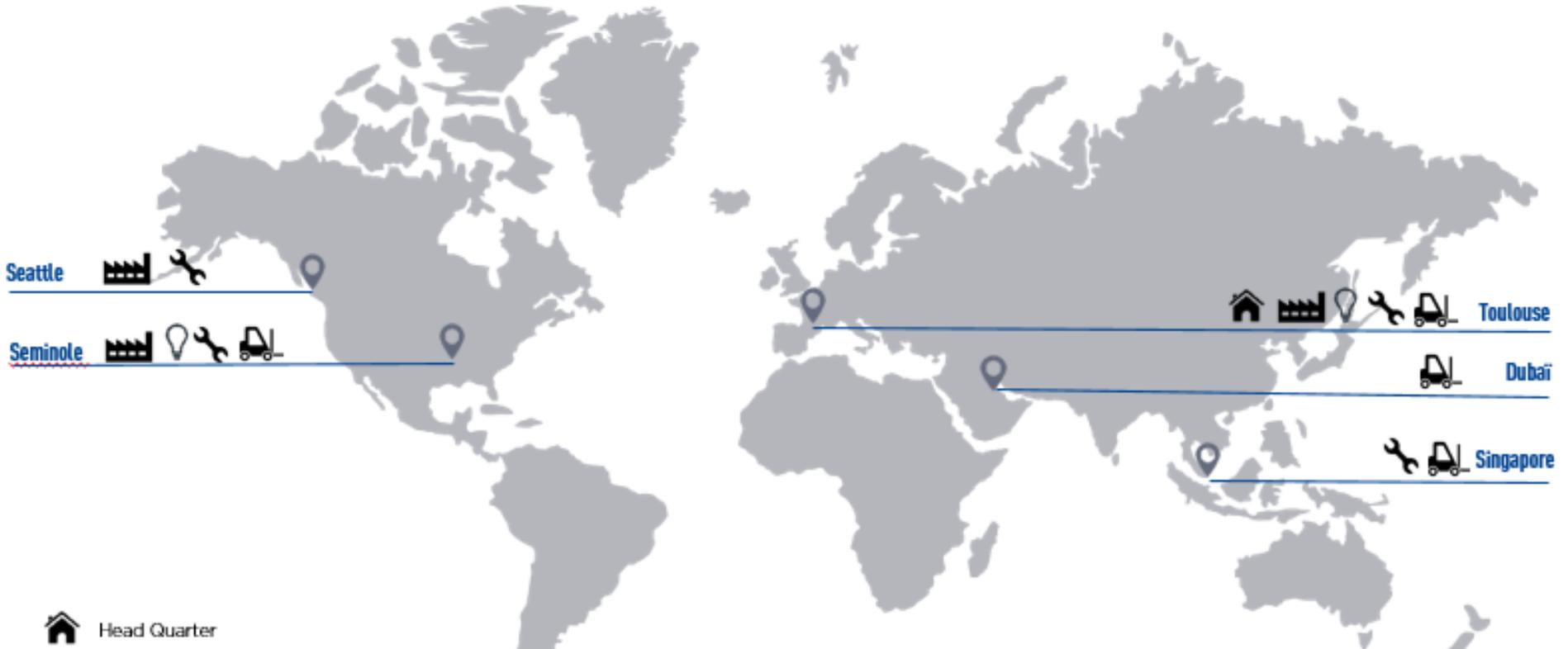


24/7
AOG Services

14
Customer Support &
Sales Managers in 5
countries

3
Major Repair Stations
in 4 Countries

3
Regions covered by
Field Services
Representatives



-  Head Quarter
-  Production
-  R&D offices
-  MRO
-  Warehouse



AIRBUS A320



AIR HEATER
QPA : 1
PN : RC0200A00

**BRAKE COOLING
FANS
(ATA32)**
3 PNR QPA : 4
PN :
AE1502U01/U02
A, B, C

Avionics Ventilation System (ATA21)



**SKIN AIR INLET & OUTLET
VALVES**
2 PNR QPA : 2
PN: VFT210A2/B00
& VFT300B00/A



BUTTERFLY VALVES
2 PNR QPA : 4
PN: V2T152D/127D



CHECK-VALVES
2 PNR QPA : 2
PN : E38001240



AVIONIC FANS
QPA : 2
PN: EVT3454H/C/M01



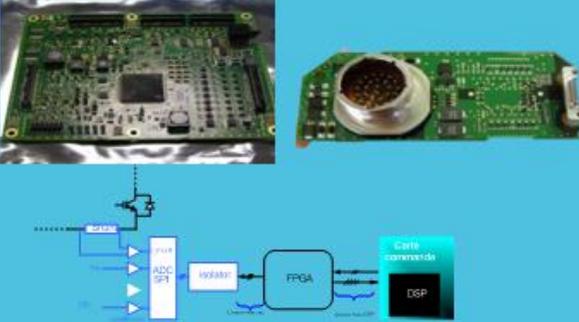
EXTRACT SKIN VALVE
QPA : 1
PN : VFT300B00



DUAL SPEED ACF
QPA : 2
PN: EVT3454J01/
DV3454HC

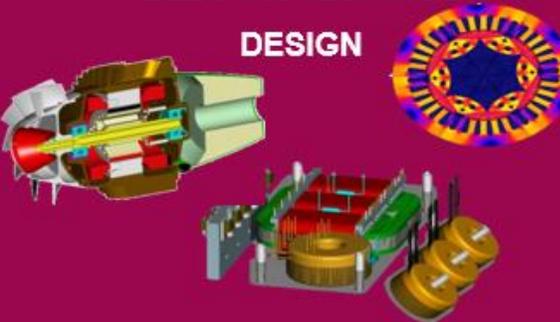
Safran Ventilation Systems : 115V Variable Frequency

HW & SW DESIGN



The HW & SW DESIGN section shows two printed circuit boards (PCBs) and a block diagram of the control system. The block diagram includes an ADC (Analog-to-Digital Converter), a DSP (Digital Signal Processor), an FPGA (Field-Programmable Gate Array), and a DAC (Digital-to-Analog Converter). The ADC is connected to the DSP, which is connected to the FPGA, which is connected to the DAC. The DAC is connected to the motor. The DSP also receives feedback from the motor.

MOTOR & ELECTROTECHNICS DESIGN



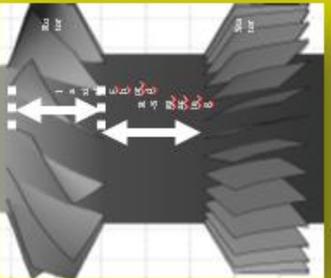
The MOTOR & ELECTROTECHNICS DESIGN section shows a 3D cutaway view of the motor and a diagram of the stator. The motor cutaway shows the rotor and stator. The stator diagram shows the arrangement of the stator windings.

MECHANICAL & THERMAL DESIGN

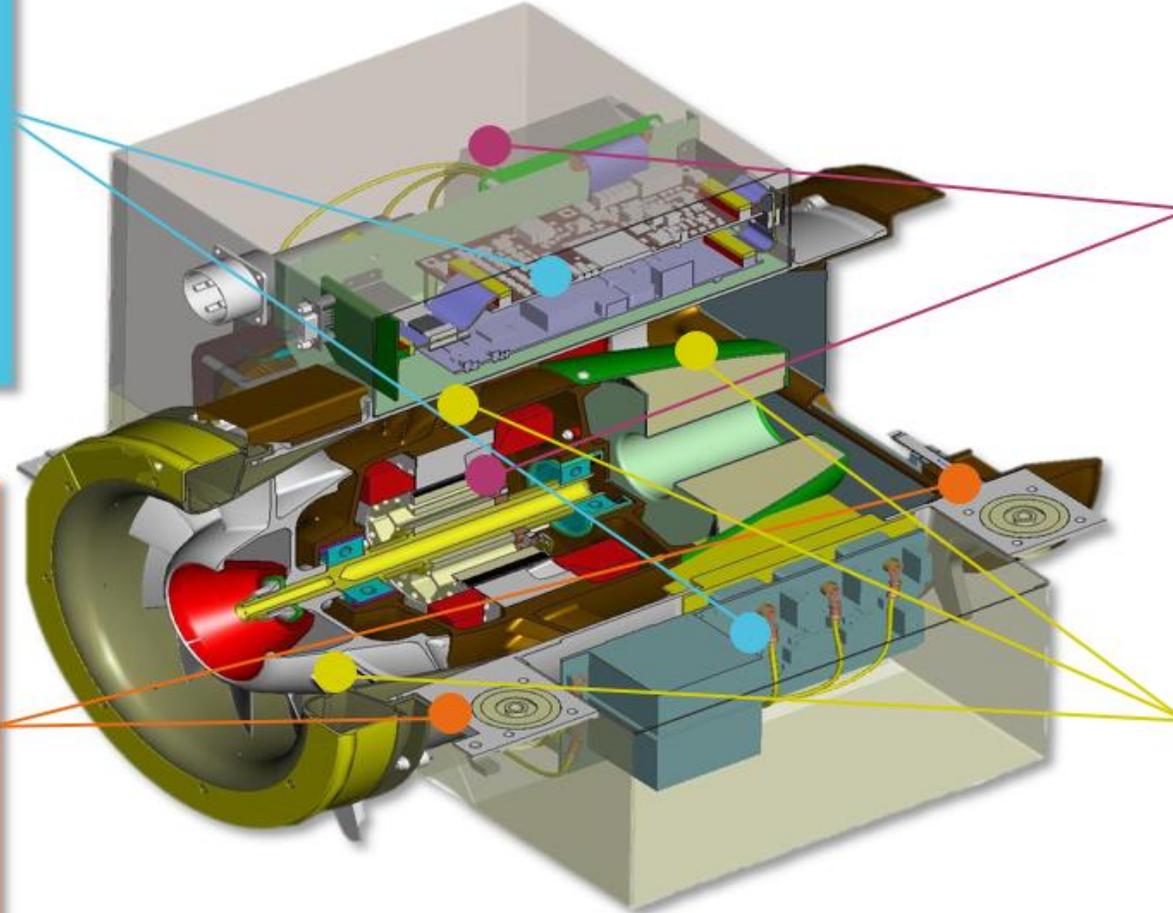


The MECHANICAL & THERMAL DESIGN section shows a 3D model of the motor housing and a 3D model of the motor assembly. The motor housing is shown in a cutaway view, and the motor assembly is shown in a perspective view.

AERODYNAMIC & ACOUSTIC DESIGN



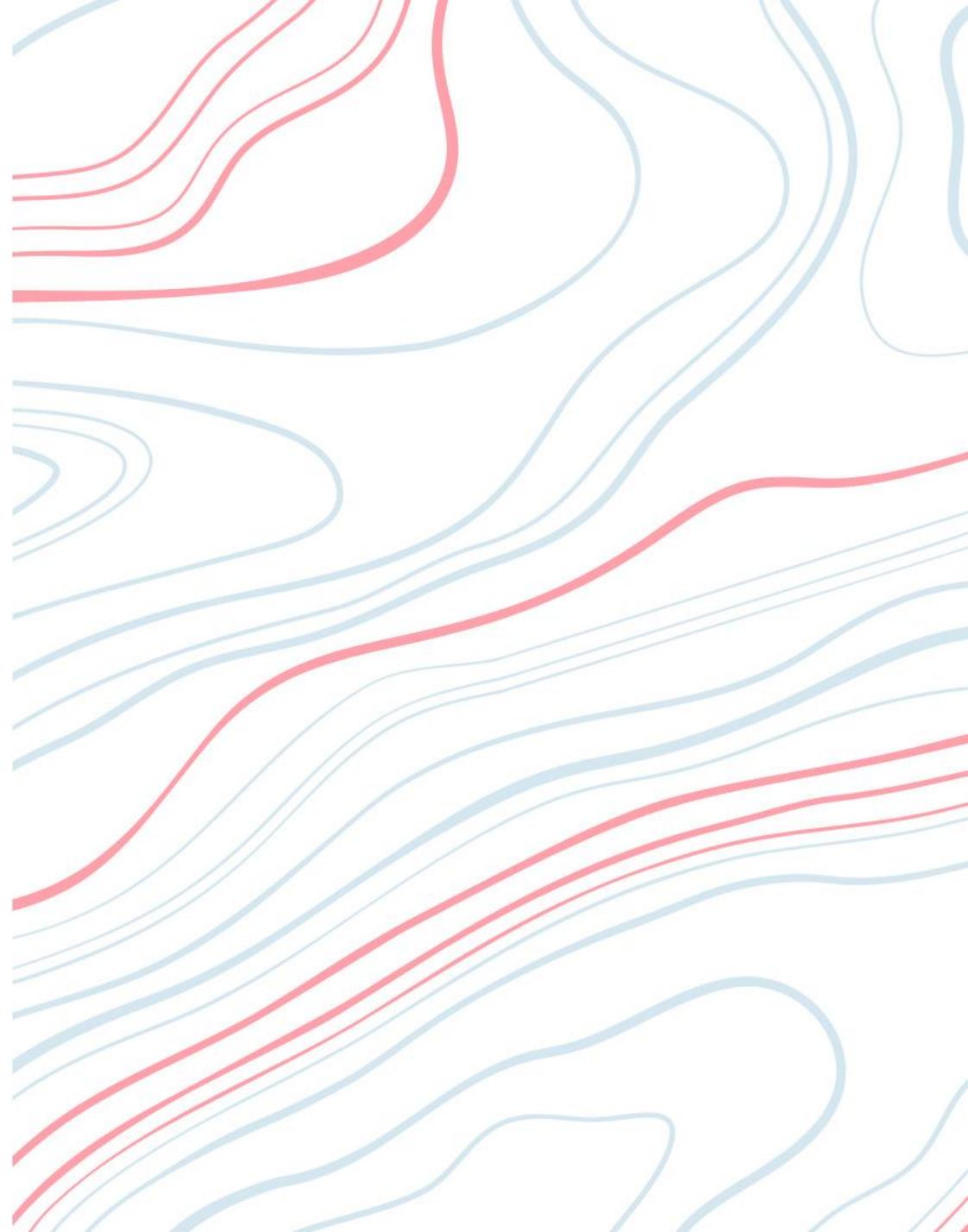
The AERODYNAMIC & ACOUSTIC DESIGN section shows a 3D model of the fan blades. The diagram shows the arrangement of the fan blades and the flow of air through the fan.



7 niveaux de nomenclature

Focus sur le SI de Safran VS

- Les principales interfaces
- La gestion de la donnée
- Le module réparation
- Bilan après 5 ans de go-live



Principales Interfaces avec AX2012

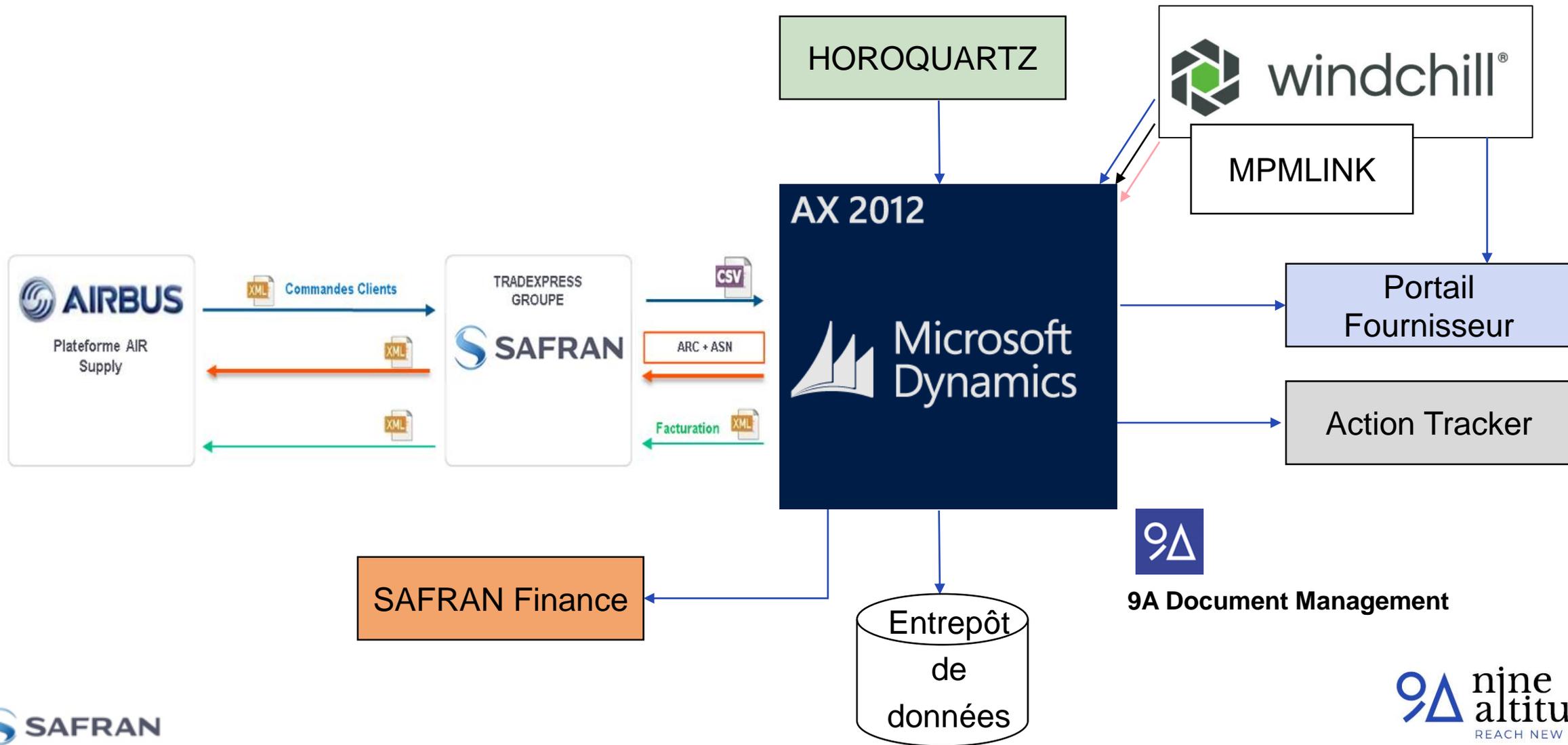
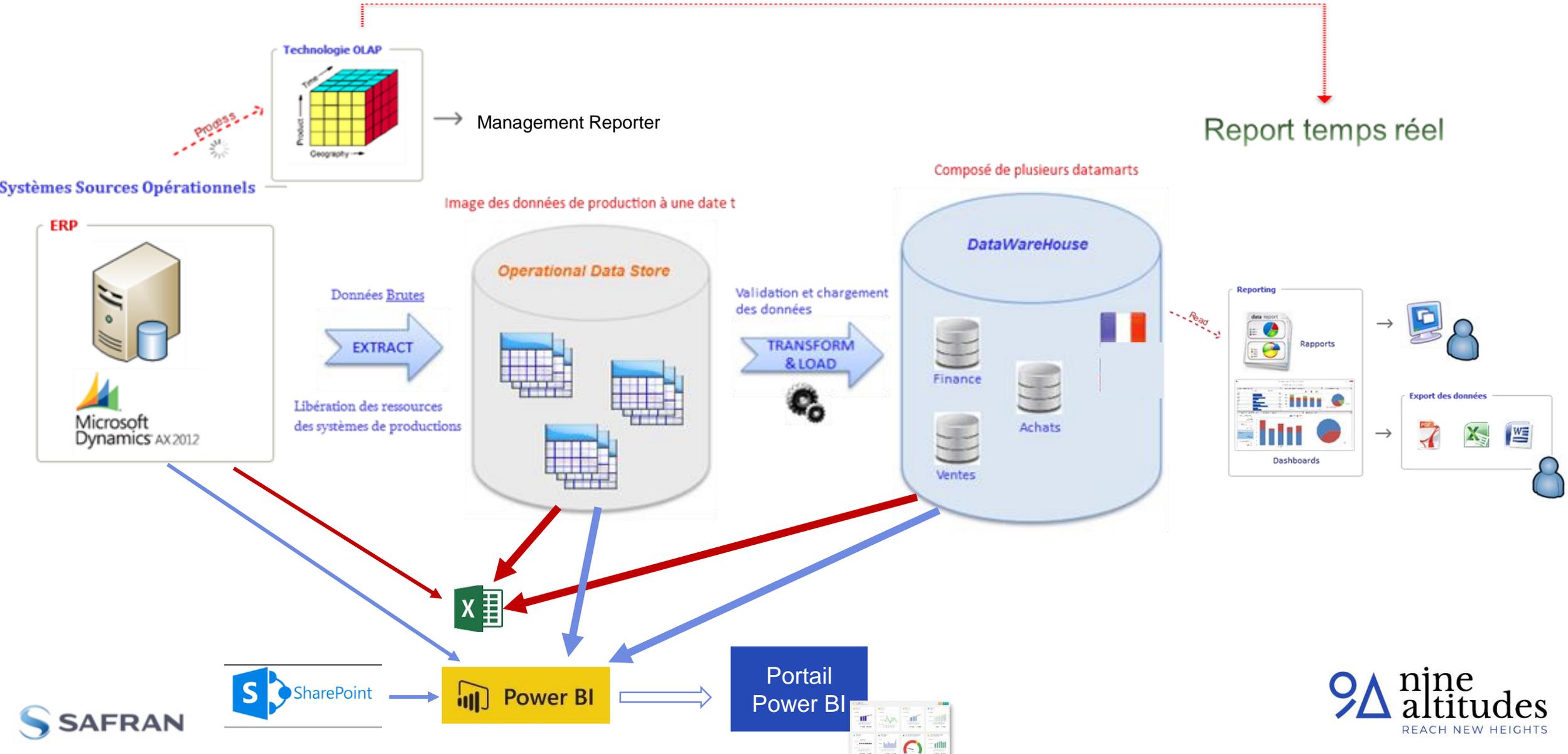


Schéma de la gestion des données SVS SA



- **Développement et mise en œuvre d'un ISV pour la gestion de l'activité Réparation**
 - Mise en relation des composants standards d'AX au niveau du Dossier de Réparation :
Commande Client, Ordre de Fabrication, Module projet, etc.
 - Processus standard dans le monde aéronautique qui ne trouve pas sa correspondance en standard dans l'ERP
- **Plusieurs optimisations réalisées pour supporter l'organisation et les exigences de performance**
 - Gestion de configuration pour la documentation applicable
 - Shopfloor : Ecran unique pour les réparateurs

Module réparation – Shopfloor 2/2

MRO New QA_NAV

Activités en cours (F1)
 Bloquer / Terminé (F4) Opérations
 Rétroaction
 Activités indirectes
 Pointer à la sortie Interface
 Changer d'utilisateur
 Journal Inform...
 Assistant Equipe
 Symptômes Traiter
 Diagnostic
 Travaux Assigner technicien
 Changer l'article de réparation Modifier
 Changer le statut de réparation
 Accès au DR MRO
 Nomenclature DR
 Shop finding report Documents MRO
 Valider la mise à jour de l'ordre de fabrication OF
 Ordres de fabrication
 Fiche de traçabilité

Lecture

Activités en cours (1)

482079, Processus, DIAGNOSTIQUE_ADMI

[Plus...](#)

MRO

REPAIR - DR328976 : A.J. WALTER AVIATION LTD - Statut de réparation : 400 - Code motif : - Date de contrat recalculé : 17/03/2021

Garantie

Garantie demandée par le client:

Date de fin de garantie:

Garantie technique (Atelier):

Décision garantie ADV:

Imputation Client:

Commentaire Garantie:

Statut de problème

Panne confirmé:

Cause de la dépose non justifiée:

NFF:

Type de dépose:

Statut de la Raison de Dépose:

Statut du Message Avion:

Statut du Message d'Erreur Avion:

Type de Panne:

Symptômes sélectionnés

Symptôme

Cette grille est vide.

Diagnostics sélectionnés

Diagnostic

- Ball Bearing Worn/Loose
- Bellmouthed Intake Corroded
- Blades Damaged

Article reçu

Part Number:

Amendment:

Article reçu:

Nom du produit:

Numéro de série reçu:

Date de fabrication:

Article à réparer

Part Number:

Amendment:

Article à réparer:

Nom du produit:

Travaux à réaliser

Description

- Modified
- Overhauled

Travaux réalisés

Description

- Modified
- Repaired

Commentaire suite diagnostics pour SFR

Documents applicables

Ouvrir

Sélection	Date et heure de création	Type	Description	Docume...	Article sortant	Indice/index	Date d'app
<input type="checkbox"/>	15/01/2017 08:43:08	CT130A	CT130A0057	9.38		2	30/06/2015
<input checked="" type="checkbox"/>	14/06/2018 08:34:53	Consign...	A319-A320-A321_2018_06_ST 5				
<input type="checkbox"/>	01/12/2020 20:01:51	PVTEST	PV00199	11.5		0	01/09/2020
<input type="checkbox"/>	08/12/2020 12:31:40	SB	SB3454HM01-21-100	11.7		0	25/08/2020
<input type="checkbox"/>	08/12/2020 12:31:40	PVTEST	PV00104	11.7		1	13/09/2018
<input type="checkbox"/>	08/12/2020 12:31:40	PVTEST	PV00173	11.7		0	04/03/2019
<input type="checkbox"/>	08/12/2020 12:31:40	SB	SB3454HC-21-101	11.7		0	18/04/2018
<input type="checkbox"/>	08/12/2020 12:31:40	SB	SB3454HC-21-100	11.7		0	24/05/2017
<input type="checkbox"/>	08/12/2020 12:31:40	SIL	SIL3454HC-21-520	11.7		0	13/08/2013

Gestionnaire:

Technicien:

Technicien en formation:

Dernier N°DR:

Motif de dépose:

Remarques internes

Liste de tâches pour la ressource

Ordr...	N° opé	Nom opé
482079	DIAG...	DIAGNO...

Bilan 5 ans après Go Live

- **Avantages :**

- Ergonomique : Simplifie la prise en main par les utilisateurs
- Facile à personnaliser / adapter à ses besoins / process
- Solution intégrée
- Gestion de la donnée

- **Inconvénients / Risques :**

- Beaucoup de spécificiques → rendra plus complexe une migration future
- Performance système sur certains points (Ex : Calcul des besoins)



Merci !

Questions / Réponses

Pour plus d'informations :

stephane.choquet@9altitudes.com

+33 (0)6 11 22 63 25